

POLYAC[®] 200

TAAI - FLEXIBELE, THIXOTROPE, PMMA GEBASEERDE VOEGVULLING



BESCHRIJVING

POLYAC[®] 200 is een PMMA (Polymethylmethacrylaat) gebaseerde, blijvend taai - flexibele thixotrope voegvulling.

VOORDELEN

- Hoge reactiviteit
- Grote voegbreedte en laagdikte in één arbeidsgang
- Snelle uitharding
- Toepasbaar bij lage temperatuur
- Semi-vloeibaar
- Binnen en buiten toepasbaar
- Kan ingekleurd worden

TOEPASSINGSGEBIED

Blijvend flexibele voegvulling.
POLYAC[®] 200 kan zowel vlak als in helling worden aangebracht. In laagdiktes van 2 cm, bij een voegbreedte van 4 cm en meer is deze flexibele massa na 1 uur beloopbaar. Voor grotere laagdikte of voegbreedte moet POLYAC[®] 200 in meerdere lagen worden opgegoten. De minimale voegbreedte is 8 mm.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen en dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie "Uitvoeringsomstandigheden" verder omschreven in deze technische fiche.

BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spindel (min. 300-800 tr/min)
- Meng en gietbekers
- Afplaktape

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Om een optimale beweging van de voeg te garanderen plaats men een ronde rugvulling uit gesloten cellenschuim welke niet hecht met MMA-hars.

Een geschikte primer overeenkomstig de ondergrond, moet aan de voegranden worden aangebracht. De primer wordt toegepast over het volledige oppervlak dat met de voegvulling in contact zal komen. Raadpleeg de afzonderlijk beschikbare productinformatiebladen van de POLYAC[®]-primers.

Betonondergronden:

De betonondergrond dient minstens 28 dagen oud te zijn en over volgende eigenschappen te beschikken:

- Minimale druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm²
- Minimale treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm²

Zowel POLYAC[®] 12 en POLYAC[®] 14 zijn geschikt tot een restvochtgehalte van de ondergrond van maximaal 5 %.

Voor vochtige, minerale ondergronden met een vochtgehalte tot 10 % kan POLYAC[®] 18 worden toepast.

Metalen ondergronden:

POLYAC[®] 15 kan worden toegepast voor stalen substraten. Voor andere metalen ondergronden vraag advies aan RESIPLAST NV.

Betonnen en metalen ondergrond moeten mechanisch voorbehandeld worden. Raadpleeg de technische fiches van de POLYAC[®]-primers voor de te gebruiken methoden en de toepassing van deze primers.

Breng POLYAC[®] 200 steeds aan op een zuivere ondergrond, vrij van hechtingsverminderende materialen zoals vuil, olie, vet, oude coatings of oppervlaktebehandelingen, enz.

De aansluitende delen of voegwanden, en aangrenzende vloerdelen, die niet voldoen aan de eisen zoals hiervoor beschreven (druksterkte, treksterkte, niet goed samenhangende delen,...) dient men te behandelen of te verwijderen en te herstellen volgens een correcte methode en met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het aan te brengen kunstharssysteem. Verwijder losliggende delen door goed te borstelen en verwijder stof met een industriële stofzuiger.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

POLYAC[®] 200 goed mengen voor gebruik. Paraffine kan ontmengen tijdens bewaring. Doseer een hoeveelheid hars die binnen een tijdsspanne van 15 minuten kan verwerkt worden. POLYAC[®] 200 kan ingekleurd worden. Meng 5 % pigmentpoeder in het POLYAC[®] 200 hars en mix tot een homogeen mengsel is bekomen. Voeg daarna 1 tot 5 % harderpoeder POLYAC[®] CATALYST toe. POLYAC[®] CATALYST moet apart besteld worden.

Temp:	Hoeveelheid POLYAC [®] CATALYST per 1 kg POLYAC [®] 200
0 °C	50 g
5 °C	40 g
10 °C	30 g
20 °C	20 g
30 °C	10 g

Meng tot het poeder volledig is opgelost.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuivere mengrecipiënten en verwerkingsmateriaal.

AANBRENGEN

POLYAC® 200 in de voeg gieten vóór de temperatuur van het mengsel stijgt. De maximum opgiethoogte is 2 cm. Grotere laagdiktes worden in meerdere keren gegoten. Wacht tot de vorige laag voldoende is afgekoeld voor het opgieten van de volgende laag.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden van de producten.

De aanbevolen verwerkingstemperatuur voor ondergrond, omgeving, materiaal en producten bedraagt tussen de +5 °C en +35 °C. Voor temperaturen lager dan +5 °C gelieve contact op te nemen met Resiplast NV.

Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 %

Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharde product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt. Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie en een lage relatieve luchtvochtigheid tijdens de uitharding.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met SOLVENT MEK of POLYAC® CLEANER vóór het uitharden van POLYAC® 200. Uitgeharde productresten moeten mechanisch worden verwijderd.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- Reinigingsoplossing voor gereedschap: SOLVENT MEK of POLYAC® CLEANER
- POLYAC® CATALYST
- Pigmentpoeder
- Rugvulling in gesloten cellenschuim

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

Half vloeibare pasta, azuurblauw, troebel.

REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd na het opmengen: 10 tot 15 min.

Beloopbaar: na 1 uur

Overlagingstijd: na 1 uur

Volledig mechanische belasting: na 2 uur

Volledige chemische weerstand: na 2 uur

Tijden gemeten bij 20 °C, lagere temperaturen verlengen de uithardingstijd.

VERBRUIK

0,1 liter per strekkende meter voor een voegsectie van 1 cm².
1 kg = 1 liter = 1 dm³

TECHNISCHE GEGEVENS

Geur	Methylmethacrylaat
Initiator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, in functie van de temperatuur, van 1 % tot 5 gew % berekend op het aandeel POLYAC® 200
Viscositeit	10 Pa.s +/- 1 Pa.s (20 °C Brookfield, spindel V/50 tr/min.)
Soortelijke massa	1,05 g/cm ³ ±0,3 (20 °C)
Vlampunt	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Piek exotherm	95 - 120 °C
POLYAC® 200 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Soortelijke massa	0,98 kg/dm ³
Kleur	Geelbruin transparant
Hardheid Shore-A	70
Slijtweerstand (Taber CS10/1000/1000)	130 mg
Impactweerstand EN ISO 6272	10 Nm
Rek- en treksterkte bij breuk EN ISO 527-2	> 250 % en 3 N/mm ² bij +20 °C > 200 % bij -10 °C

CHEMISCHE RESISTENTIES

Gepolymeriseerde POLYAC® harsen hebben een goede chemische weerstand tegen alkaliën, aardolie-derivaten, zuur, zouten en onderhoudsproducten. Voor meer informatie gelieve RESIPLAST NV te contacteren.

CE-MARKERING

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, België	
12	
EN 13813	
Kunsthars coating/bekleding voor binnengebruik in gebouwen	
Afgifte van corrosieve bestanddelen	SR
Slijtweerstand	≤ AR0,5
Hechtsterkte	≥ B1,5
Impact weerstand	≥ IR10
Reactie bij brand	E _{fl}

REFERENTIEDOCUMENTEN

Informatiefiche "POLYAC® GEUR"



FM 78518



EMS 716699



VERPAKKING

POLYAC® 200	20 kg	Metalen emmer
-------------	-------	---------------

Apart te bestellen:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Kunststof emmer
	5 kg	Kunststof emmer
	25 kg	Doos

Pigment poeder	1 kg	Kunststof jerrycan
	5 kg	Kunststof emmer
	25 kg	Kunststof zak

BEWARING EN OPSLAG

POLYAC® producten bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 en +35 °C.

Houdbaarheid: 12 maanden na productiedatum.

In geval van twijfel RESIPLAST NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of rioleringen. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van POLYAC® producten. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkruimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 24 oktober 2023 9:07 a.m.