

# POLYAC® 18

**PRIMAIRE A BASE DE PMMA A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, CONÇU POUR LES SYSTÈMES POLYAC®, A APPLIQUER SUR DES SURFACES HUMIDES ET MINÉRALES**



## DESCRIPTION

POLYAC® 18 est un primaire à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement très rapide, destiné aux systèmes POLYAC®, à appliquer sur des surfaces minérales humides, du béton neuf et de bois.

## AVANTAGES

- Sur des surfaces humides
- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable
- Peut être utilisé horizontalement et verticalement
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Appliquer au rouleau ou au pinceau

## DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 18 est un primaire rigide pour les sols, membranes et autre systèmes POLYAC® appliqués sur des surfaces humides minérales absorbantes telles que les chapes sable/ciment, le béton, les briques, les dalles, ... Le primaire possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité. POLYAC® 18 peut être utilisé comme protection du béton et la variante sablée peut être utilisée comme primaire rapide pour des systèmes de sols en époxy et en polyuréthane. Nous recommandons d'effectuer d'abord des tests de durcissement et d'adhérence sur la surface en question avant d'appliquer la totalité de la surface.

## MISE EN ŒUVRE

**Note:** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

De l'eau visible, présente sur la surface, n'est pas autorisée. Teneur en humidité du substrat: ≤ 10 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d'application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis.

Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts.

Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

## OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Spatule de distribution ou raclette en caoutchouc
- Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.
- Ruban adhésif

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant.

Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. De l'eau visible, présente sur la surface, n'est pas autorisée. (Teneur en humidité du substrat: ≤ 10 % d'humidité).

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

### Mélange

Bien mélanger le POLYAC® 18 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédé en 15 minutes. Ajoutez 1 à 5 % de durcisseur. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 18		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 18
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit entièrement dissoute.

## PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

## APPLICATION

Le POLYAC® 18 est distribué uniformément avec un raclette en caoutchouc ou un rouleau à peinture à poils courts. Appliquez suffisamment de primaire pour créer une couche serrée avec une couverture complète. Appliquez une deuxième couche de POLYAC® 18 sur des surfaces très poreuses. Une adhérence mécanique supplémentaire peut être obtenue en dispersant du sable de filtre sec dans la couche non encore durcie (0,5 kg/m<sup>2</sup>). Les systèmes polyuréthane et époxy ne peuvent être appliqués que sur une couche de primaire POLYAC® 18 sablée. Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

## FINITION

Après une heure (+20 °C) la couche durcie de primaire peut être recouverte du système POLYAC® à appliquer.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface jusqu'à ce que les produits durcissent complètement. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 18. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle.
- POLYAC® CATALYST

## AVIS / REMARQUES

Comme primaire sur une surface contaminée:

Procédez d'abord à un essai d'adhérence et de durcissement.

Après la préparation du support, prenez une petite quantité de POLYAC® 18. Ajoutez 3 % de POLYAC® CATALYST. Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute. Versez le mélange en une grande couche sur la surface et faites durcir complètement. Testez l'adhérence en séparant le primaire du substrat avec marteau et burin. En cas d'une surface collante ou peu adhérente, le substrat doit être nettoyé encore plus ou un autre primaire doit être sélectionné.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE

Liquide à faible viscosité, incolore, légèrement trouble.

### TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

## CONSUMMATION

Consommation: 0,35 kg/m<sup>2</sup>

La consommation est plus élevée pour les surfaces poreuses.


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle (Voir aussi la fiche d'information: "POLYAC® ODEUR")
Catalyseur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 18
Viscosité	100 - 150 mPa.s (EN ISO 3219 à 20 °C, Brookfield, broche III/200 tr/min)
Masse spécifique	0.99 g/cm <sup>3</sup> ±0.03 (EN ISO 2811-1 à 20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Temp max exothermique	120 - 145 °C
<b>POLYAC® 18 + 2 % de POLYAC® CATALYST</b>	
Masse spécifique	0,98 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur	Jaune brun transparent
Dureté Shore-D	70 - 80

## RÉSISTANCES CHIMIQUES

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

## MARQUAGE CE

	
KORAC sa, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	NDP
Force d'adhérence	≥ B2,0
Résistance à l'impacte	NDP
Réaction au feu	E <sub>fl</sub>

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'information "POLYAC® ODEUR"



FM 78518



EMS 716699



**CONDITIONNEMENT**

POLYAC® 18	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

**STOCKAGE ET CONSERVATION**

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C.

Durée de vie: 12 mois après la date de production.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

**PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ**

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture, boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 31 janvier 2024 10:16 AM