

AP STAB N180

RÉSINE D'INJECTION DE POLYURÉTHANE À 2 COMPOSANTS POUR DES TRAVAUX DE STABILISATION ET POUR LE REMPLISSAGE DES VIDES



DESCRIPTION

Résine de polyuréthane à viscosité moyenne faible, 2 composants, sans solvant et sans phtalate, expansif, développée pour stabiliser le ballast ferroviaire, pour améliorer, stabiliser différents types de sol et pour remplir des vides.

AVANTAGES

- Excellente adhérence sur tous types de supports
- Très bonnes propriétés de renforcement de structure
- Résistance à la compression élevée
- Expansion jusqu'à 1400%
- AP STAB N180 peut être pompé ou versé
- Le polyuréthane durci est sans retrait et a une bonne résistance chimique (contactez le service technique pour plus d'information)
- Le polyuréthane durci est fonctionnel entre -40°C et +100°C
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résiste aux attaques biologiques

DOMAINE D'EMPLOI

- Stabilisation du ballast ferroviaire (lors du déblayage ou du percement d'un tunnel en dessous des voies ferroviaire).
- Stabilisation de digues et talus.
- Fixation d'ancrages et pieux de fondation.
- Rétablissement de la force portante en dessous de dalles.
- Stabilisation de fondations.
- Comblement des vides.

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRE

Vérifiez si le sol ou la zone à injecter est suffisamment poreux. Assurez-vous que la résine pénètre suffisamment dans le substrat.

Le sol argileux ne peut pas être injecté.

Vérifiez le niveau de la nappe phréatique si possible.

Considérez tous les éléments structurels existants dans l'environnement et les conséquences possibles qui peuvent être causées par les travaux d'injection. Si nécessaire, consulter un ingénieur géotechnique et / ou un ingénieur de stabilité.

Localiser tous les utilitaires disponibles dans la zone à traiter et / ou dans le sol avant le début des travaux.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Pompe d'injection de 2 composants avec un rapport de volume de 1 : 1
- Tuyaux
- Tête d'injection, équipée avec un mélangeur statique et un système de rinçage

PRÉPARATION DU SUPPORT

Selon l'application, percer des trous avec le bon diamètre selon le type d'aiguille d'injection, tube d'injection ou packer ou installer des tubes d'injection dans la bonne position, en fonction de la distance, de la longueur et du schéma d'injection correct (à déterminer par l'ingénieur de projet).

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection.

Stabilisation du ballast ferroviaire.

Le composant A et le composant B sont mélangés 1 : 1 en volume pour des applications à verser. Assurez-vous que les deux composants sont mélangés de manière homogène. Verser immédiatement le produit sur la zone à traiter.

Applications avec pompe d'injection à 2 composants

Ouvrir l'emballage et appliquer une tige de mesure ou un mètre pliant dans l'un des composants. De cette façon, vous pouvez surveiller la consommation pendant le travail d'injection.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Utilisez une pompe à injection à 2 composants avec un rapport de volume de 1 : 1.

Fixez les tuyaux, avec la bonne longueur, en fonction de l'application, à la pompe et à la tête d'injection qui est équipée avec un mélangeur statique et avec un système de rinçage.

Vérifiez le bon fonctionnement de la pompe.

Ajuster le rapport de mélange correct de 1 à 1.

Vérifiez le fonctionnement de la tête d'injection et du système de rinçage.

APPLICATION

Stabilisation du ballast ferroviaire

Immédiatement après le mélange, verser le produit sur la zone à traiter.

Application avec pompe d'injection à 2 composants

AP STAB N180 est injecté au rapport 1 : 1 en volume avec une pompe à 2 composants. Toujours tenir les composants A et B séparés et les amener à la tête d'injection dans des tuyaux flexibles séparés. La tête d'injection doit être équipée d'un mélangeur statique et d'un système de rinçage.

Lors de chaque arrêt d'injection, rincer la tête d'injection avec AP FLUSH 121 par le système de rinçage pour éviter un blocage de la tête d'injection.

FINITION

Retirer tous les packers encore présents après le travail d'injection et remplissez le trou restant avec un ciment rapide ou un autre matériel approprié.

CONDITIONS D'APPLICATION

La température recommandée du produit est 20°C. La réaction ralentit aux températures plus basses.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec AP FLUSH 121. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- AP FLUSH 121
- AP ACCESSOIRES

AVIS / REMARQUES

Le mélangeur statique doit avoir une longueur suffisante avec suffisamment d'éléments afin d'obtenir un mélange correct. Sans système de rinçage, la tête d'injection se bloquera après chaque arrêt d'injection.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

AP STAB N180 COMPOSANT A (Apparence : Composant A : Liquide brun)		
Viscosité à 20°C	Brookfield SP4 - 200 tpm	± 500 mPa.s
Masse volumique à 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,08 kg/dm ³

AP STAB N180 COMPOSANT B (Apparence : Composant B : Liquide jaune)		
Viscosité à 20°C	Brookfield SP4 - 200 tpm	± 300 mPa.s
Masse volumique à 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,23 kg/dm ³

AP STAB N180 mélangé n'ayant pas réagi (rapport de mélange 1 : 1 en volume)		
Viscosité à 20°C	Brookfield SP4 - 200 tpm	± 400 mPa.s

TEMPS DE RÉACTION

AP STAB N180 mélangé mécaniquement à 20°C (rapport de mélange 1 : 1 en volume)	
Start	End
25"	180"

CONSUMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence des vides dans et autour du béton, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AP STAB N180 mélangé durci		
Volume d'expansion après moussant libre.	EN ISO 2811	± 90 kg/m ³

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques (contactez notre service technique pour plus d'informations).

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Classe d'incendie : DIN 4102-1 B3 ISO 3582 <125mm



CONDITIONNEMENT

AP STAB N180	COMP. A	21 kg	Bidons en plastique	12 bidons A + 12 bidons B / palette
	COMP. B	25 kg		
AP STAB N180	COMP. A	210 kg	Fûts d'acier	2 fûts A + 2 fûts B / palette
	COMP. B	250 kg		

STOCKAGE ET CONSERVATION

Stocker AP STAB N180 composants A et B dans un local sec entre +10°C et +30°C.

Se conserve 12 mois dans l'emballage d'origine.

Les emballages ouverts doivent être mis en œuvre aussi vite que possible.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales. Lisez les fiches de données de sécurité avant utilisation.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.spetec.com. En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date : 27 février 2023 3:17 PM