

# AP FILL 420

## ZWEIKOMPONENTIGER POLYURETHANSCHAUM MIT HOHER DEHNUNG



### ZUSAMMENSETZUNG

AP FILL 420 ist ein Zweikomponenten wasserunempfindlicher Polyurethanschaum mit hoher Dehnung. Die Rohdichte beträgt ungefähr 32 kg/m<sup>3</sup>.

### VORTEILE

- 90% der vollständigen Festigkeit nach 15 Minuten.
- Hohe Dehnung bis 35x.
- Funktioniert in feuchten Umgebungen - verdrängt Wasser.
- Gute Haftung mit Erde und Beton.
- Geschlossene Zelle.

### ANWENDUNGSGEBIET

- Ausfüllen von verlassenen Rohren, Minenschächten, usw.
- Ausfüllen von Hohlräumen
- Schwimmschaum.

### ANWENDUNG

**Anmerkung:** Das Folgende ist eine typische Anwendungsbeschreibung. Für andere Baustellen-Parameter wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

#### EVENTUELLE VORANALYSEN

Für das Heben von Platten, die Bodenstabilisierung, die Verfestigung und alle anderen Formen von geotechnischen Verpressung wird empfohlen die Bodenberichte der Baustelle zu prüfen. Beachten Sie alle strukturellen Elemente und Überlegungen und wenden Sie sich bei Bedarf an Geotechniker oder Statiker. Bestimmen Sie vorab die Position von Leitungen, bevor Sie bohren oder Rohren in den Boden einschlagen.

#### BENÖTIGTES WERKZEUG

Dosierpumpe mit beheizten Leitungen, Bohrer, MixMaster Pro-Spritzpistole, Spetec Flush, Bodenpacker.

#### UNTERGRUND VORBEREITUNG

Der Abstand der Bodensonden beträgt üblicherweise 120 bis 150 cm Herz auf Herz und nach Bedarf verteilt über die ganze Oberfläche. Die Tiefen variieren von Job zu Job, müssen jedoch festgelegt werden bevor mit der Arbeit angefangen werden kann. Der Injektionstechniker soll immer die Abstände und Zugänge zu den Injektionsstellen für Großgeräte und/oder mobile Spetec-Injektionsgeräte bestätigen.

#### PRODUKT VORBEREITUNG

Vor Anfang der Injektionsarbeiten die technischen Daten und Sicherheitsdatenblätter lesen.

#### VORBEREITUNG DIE AUSRÜSTUNG

Spetec Dosiergeräte in Cart-System oder Rig-Konfigurationen sollten getestet werden, um den gleichen Durchfluss und den gleichen Druck von der A- und der B-Leitung zu bestätigen. MixMaster Pro sollte immer gründlich auf Kreuzkontaminationen oder Fremdkörper jeglicher Art überprüft werden bevor Anfang der Injektionen.

#### VERARBEITUNG

Starten Sie die Injektion am ersten Packer und arbeiten Sie sich nach Bedarf über das Gittermuster; beachten Sie dabei den Schaumweg, die Konnektivität zum nächsten Loch und die verwendeten Volumen. Während der Injektion nicht zu viel Druck ausüben. Der richtige Einspritzdruck ist der Druck, mit dem das Harz in die Böden eindringen und/oder die Hohlräume füllen kann und wobei den MixMaster Pro funktionsfähig bleibt.

Beachten Sie die Reaktionszeiten des Materials und spülen Sie die Pistole regelmäßig um die Aushärtung von Material in der Pistole zu vermeiden.

Beim Heben von Betonplatten, überwachen Sie das Aufheben mit Spetec-Messuhrgeräte, um ein Überheben zu vermeiden.

Achten Sie bei Bodenstabilisierung auf die Einschätzung Volumen/vertikalen Abstand und auf Material dass nicht eindringt sonder nur um den Packer herum austritt.

Reinigen Sie die MixMaster Pistole gründlich mit Spetec Druck Behälter System und schließen Sie die Zuleitungen.

Lassen Sie das Material alle 7-10 Tage als Wartung durch die Pumpe laufen.

#### REINIGUNG UND UNTERHALT

Reinigen Sie die Pumpe nach der Injektion mit AP Flush 121. Führen Sie nach jedem Gebrauch eine vollständige Spülung der Pistole durch, wie von Spetec empfohlen. Material kann in gereinigten und verschlossenen Leitungen verbleiben. Entfernen Sie nach der Injektion die Packer aus dem Beton und füllen Sie die Löcher mit einem Schnellzement oder einem anderen geeigneten Füllmaterial.

#### ZUSATZ PRODUKTE

1/2"-Hydraulikschlauch, Spültopf, Messuhrgeräte, Airless-Spülpumpe, Luftkompressor, Anschlüsse, AP Flush 121.

#### HINWEISE / ANMERKUNGEN

Vermeiden Sie Injektionen bei Temperaturen unter -20°C. Bei extremer Kälte wird empfohlen beide Komponenten auf 16°C - 27°C zu erwärmen.

## TECHNISCHE DATEN

### ERSCHEINUNG - ZUSAMMENSTELLUNG

Physikalische Eigenschaften - ausgehärtet

Druckfestigkeit	(ASTM D-1621)	22 p.s.i. oder 3,168 p.s.f.  p.s.f.	1,517 bar
Erweiterung	(unbeschränkt)	35 mal	-
Dichte	(ASTM-D 1622)	1.8 bis 2.2 lb/ft3	28.83 bis 35.24 kg/m <sup>3</sup>
Schrumpfung	ASTM D-1042/D-756)	Keine	-
Inhalt geschlossener Zellen	(ASTM D-2856)	90%	-
Wasseraufnahme	(ASTM D-2127) (ASTM D-2127)	1% pro Volumen	-
Exotherme Reaktionsgrad	-	Niedrig	

Eigenschaften abhängig von den Einsatzbedingungen.

### REAKTIONSZEITEN

Reaktionszeit bei 25°C

Erste Reaktionszeit	15 Sekunden
Klebfrei	125 Sekunden 90%
90% der vollen Stärke	15 Minuten

### VERBRAUCH

Der Verbrauch muss vor Ort festgelegt werden und ist abhängig von der Art des AP FILL Produkts, der Bodenart, der zu hebenden Last, der Wassermenge im Untergrund, der Bodenverdichtung und dem Vorhandensein von Hohlräumen.

### REFERENZUNTERLAGEN



## VERPACKUNG

AP FILL 420 wird in Einheiten von 378,5 Liter und 1.892.7 Liter geliefert.

## LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

Lagern zwischen 10°C und 26°C.

## SICHERHEITSHINWEISE

Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden örtlichen Richtlinien und Gesetzen. Vor Gebrauch die Sicherheitsdatenblätter lesen. Die Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter [www.spetec.com](http://www.spetec.com). Wenden Sie sich im Zweifelsfall an den technischen Service.

Die obenstehenden Angaben werden in gutem Glauben gemacht, stellen jedoch keine Garantie dar. Da die Anwendung, Verarbeitung und Handhabung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle erfolgen, obliegen sie der Verantwortung des Anwenders bzw. der Person, die für die Anwendung zuständig ist. Sollte KorAC NV dennoch für einen entstandenen Schaden haftbar gemacht werden, beschränkt sich der Schadenersatz stets auf den Wert der gelieferten Waren. Wir bemühen uns, jederzeit Waren in gleichbleibend hoher Qualität zu liefern. Alle Werte in diesem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte, die sich aus Tests ergeben, die unter Laborbedingungen (20 °C und 50 % rF) durchgeführt wurden. Die auf der Baustelle gemessenen Werte können kleine Abweichungen aufweisen, aufgrund der Tatsache dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle fallen. Fügen Sie keine anderen als die in der technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzu. Diese Version ersetzt alle früheren Fassungen. Version 1.0, Datum: 28 April 2023 10:27 AM