

AP LIFT 475

ZWEIKOMPONENTIGER POLYURETHAN STRUKTURSCHAUM



ZUSAMMENSETZUNG

AP LIFT 475 ist ein zweikomponentiger, hochfester, wasserunempfindlicher Polyurethan-Strukturschaum mit hoher Dichte. Die Rohdichte beträgt ungefähr 76 kg/Kubikmeter. Auch in langsam arbeitender Ausführung erhältlich.

VORTEILE

- Hohe Festigkeit
- Niedrige Viskosität
- Funktioniert in feuchten Umgebungen - verdrängt Wasser
- Gute Haftung mit Erde und Beton
- Verkehrsbereit nach 15 Minuten
- Geschlossene Zelle

ANWENDUNGSGEBIET

- Bodenstabilisierung
- Heben von Betonplatten
- Ausfüllen von Hohlräumen
- Zusätzliche Sanierung von Dolinen

ANWENDUNG

Anmerkung: Das Folgende ist eine typische Anwendungsbeschreibung. Für andere Baustellen-Parameter wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

EVENTUELLE VORANALYSEN

Für das Heben von Platten, die Bodenstabilisierung, die Verfestigung und alle anderen Formen von geotechnischen Verpressung wird empfohlen die Bodenberichte der Baustelle zu prüfen. Beachten Sie alle strukturellen Elemente und Überlegungen und wenden Sie sich bei Bedarf an Geotechniker oder Statiker. Bestimmen Sie vorab die Position von Leitungen, bevor Sie bohren oder Rohren in den Boden einschlagen.

BENÖTIGTES WERKZEUG

Dosierpumpe mit beheizten Leitungen, Bohrer, MixMaster Pro-Spritzpistole, Spetec Flush, Bodenpacker.

UNTERGRUND VORBEREITUNG

Der Abstand der Bodensonden beträgt üblicherweise 4 bis 5' Herz auf Herz und nach Bedarf verteilt über die ganze Oberfläche. Die Tiefen variieren von Job zu Job, müssen jedoch festgelegt werden bevor mit der Arbeit angefangen werden kann. Der Injektionstechniker soll immer die Abstände und Zugänge zu den Injektionsstellen für Großgeräte und/oder mobile Spetec-Injektionsgeräte bestätigen.

PRODUKT VORBEREITUNG

Vor Anfang der Injektionsarbeiten die technischen Daten und Sicherheitsdatenblätter lesen.

VORBEREITUNG DIE AUSTRÜSTUNG

Spetec Dosiergeräte in Cart-System oder Plattform. Konfigurationen sollten getestet werden, um den gleichen Durchfluss und den gleichen Druck von der A- und der B-Leitung zu bestätigen. MixMaster Pro sollte immer gründlich auf Kreuzkontaminationen oder Fremdkörper jeglicher Art überprüft werden bevor Anfang der Injektionen.

VERARBEITUNG

Starten Sie die Injektion am ersten Packer und arbeiten Sie sich nach Bedarf über das Gittermuster; beachten Sie dabei den Schaumweg, die Konnektivität zum nächsten Loch und die verwendeten Volumen. Während der Injektion nicht zu viel Druck ausüben. Der richtige Einspritzdruck ist der Druck, mit dem das Harz in die Böden eindringen und/oder die Hohlräume füllen kann und wobei den MixMaster Pro funktionsfähig bleibt.

Beachten Sie die Reaktionszeit des Materials und spülen Sie die Spritzpistole regelmäßig aus um ein Aushärten des Materials in der Pistole zu verhindern.

Beim Heben von Betonplatten, überwachen Sie das Aufheben mit Spetec-Messuhrgeräte, um ein Überheben zu vermeiden.

Bei Bodenstabilisierung, auf das Verhältnis Volumen/vertikalen Abstand und auf Material dass nicht eindringt und nur den Packer umfließt.

Reinigen Sie die MixMaster Pistole gründlich mit Spetec Druck.

AUFTRAGSKONDITIONEN

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur des Produkts liegt bei +20°C. Die Reaktion verlangsamt sich schnell bei niedrigeren Temperaturen..

REINIGUNG UND UNTERHALT

Reinigen Sie die Pumpe nach der Injektion mit AP Flush 121. Führen Sie nach jedem Gebrauch eine vollständige Spülung der Pistole durch, wie von Spetec empfohlen. Material kann in gereinigten und verschlossenen Leitungen verbleiben. Entfernen Sie nach der Injektion die Packer aus dem Beton und füllen Sie die Löcher mit einem Schnellzement oder einem anderen geeigneten Füllmaterial

ZUSATZ PRODUKTE

1/2"-Hydraulikschlauch, Spültopf, Messuhrgeräte, Airless-Spülpumpe, Luftkompressor, Anschlüsse, AP Flush 121.

HINWEISE / ANMERKUNGEN

Vermeiden Sie Injektionen bei Temperaturen unter -20°C. Bei extremer Kälte wird empfohlen beide Komponenten auf 16°C-27°C zu erwärmen.

TECHNISCHE DATEN

ERSCHEINUNG - ZUSAMMENSTELLUNG

Physikalische Eigenschaften - ausgehärtet

Druckfestigkeit	(ASTM D-1621)	100 p.s.i. oder 14,000 p.s.f.	6,895 bar
Zugfestigkeit	(ASTM D-638)	100 p.s.i.	6,895 bar
Erweiterung	(Unconfined)	14-16 times	-
Dichte	(ASTM-D 1622)	4.5 to 5.0 lb/ft ³	72.08 to 80.09 kg/m ³
Schrumpfung	(ASTM D-1042/D-756)	-	-

Eigenschaften abhängig von den Einsatzbedingungen.

REAKTIONSZEITEN

Reaktionszeit bei 25°C

Erste Reaktionszeit	9 Sekunden
Klebfrei	40 Sekunden
90% der vollen Stärke	15 Minuten

VERBRAUCH

Der Verbrauch muss vor Ort beurteilt werden und ist abhängig der Menge des austretenden Wassers und der Dicke des Betons.

REFERENZUNTERLAGEN



VERPACKUNG

AP LIFT 475 wird in Einheiten von 378,5 Liter und 1.892.7 Liter geliefert.

LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

Lagern zwischen 10°C und 26°C.

SICHERHEITSHINWEISE

Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden örtlichen Richtlinien und Gesetzen. Vor Gebrauch die Sicherheitsdatenblätter lesen. Die Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.spetec.com. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an den technischen Service.

Die obenstehenden Angaben werden in gutem Glauben gemacht, stellen jedoch keine Garantie dar. Da die Anwendung, Verarbeitung und Handhabung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle erfolgen, obliegen sie der Verantwortung des Anwenders bzw. der Person, die für die Anwendung zuständig ist. Sollte KorAC NV dennoch für einen entstandenen Schaden haftbar gemacht werden, beschränkt sich der Schadenersatz stets auf den Wert der gelieferten Waren. Wir bemühen uns, jederzeit Waren in gleichbleibend hoher Qualität zu liefern. Alle Werte in diesem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte, die sich aus Tests ergeben, die unter Laborbedingungen (20 °C und 50 % rF) durchgeführt wurden. Die auf der Baustelle gemessenen Werte können kleine Abweichungen aufweisen, aufgrund der Tatsache dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle fallen. Fügen Sie keine anderen als die in der technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzu. Diese Version ersetzt alle früheren Fassungen. Version 1.0, Datum: 28 April 2023 11:11 AM